



Vendita, installazione e assistenza
AUSILI PER ANZIANI E DISABILI

per info: **331 8482743**

info@vebhomecomfort.it

Montascale MP-B

Vivete una vita attiva ed indipendente con l'aiuto del Montascale MP-B. Spostatevi liberamente tra i piani della vostra abitazione nel massimo confort e in massima sicurezza. MP-B é il montascale moderno ed elegante che si armonizza con il vostro arredo ed é sempre pronto all'uso.

I nostri clienti hanno potuto verificare la convenienza ed affidabilità dei montascale V&B Home Comfort. Sicuro e comodo – Montascale MP-B sarà lì, per portarvi da un piano all'altro della vostra abitazione quando lo vorrete..... perché voi meritate il meglio.

Il montascale MP-B é stato progettato lavorando con ergonomi e specialisti del settore. L' MP-B rappresenta veramente la nuova generazione di montascale. Dopo aver consultato esperti del settore e gruppi di utenti, il design del montascale é stato reso semplice, compatto e resistente, ma soprattutto l'MP-B risponderà a tutte le vostre esigenze di mobilità domestica.

La semplicità del montascale MP-B, lo rende facile da installare nella vostra abitazione, direttamente ai gradini della scala in modo sicuro e veloce. Il montascale scorre rapido e silenzioso lungo la guida in alluminio estruso. Una volta ultimata l'installazione, il vostro installatore vi darà una dimostrazione completa del montascale e vi aiuterà a familiarizzare con i controlli. A questo punto il vostro montascale MP-B é pronto.

Il montascale MP-B é attivato con una semplice leva sul bracciolo, semplicemente spostandola verso destra o sinistra a seconda se si vuole salire o scendere.

Il montascale MP-B é alimentato da una batteria, ricaricabile attraverso una normale presa di corrente, senza bisogno di impianti elettrici particolari.

Per una vostra ulteriore convenienza, il montascale MP-B viene fornito di 2 radiocomandi. I radiocomandi possono essere posizionati ai piani e vi permettono di chiamare il montascale al piano desiderato in qualsiasi momento, rendendolo facilmente utilizzabile da più persone nella stessa abitazione.

Una volta giunti in cima alla scala, per aiutarvi a salire e scendere dal montascale in completa sicurezza, abbiamo incorporato come standard il dispositivo di rotazione del sedile. Una cintura di sicurezza fa parte delle dotazioni standard del montascale MP-B.

Sensori di pressione intorno al gruppo motore e poggiapiedi proteggono il montascale, immobilizzandolo in caso dovesse esserci un ostacolo lungo il percorso.

Il montascale MP-B é dotato inoltre di un interruttore per proteggere le batterie quando il montascale non viene utilizzato per lunghi periodi.

Il montascale MP-B risponde a tutte le ultime certificazioni internazionali in materia di sicurezza ed inoltre con il Montascale MP-B potrete essere certi dei più alti livelli di qualità e servizio.

Montascale MP-B dettagli tecnici

Dimensioni in millimetri

A Larghezza totale.....	655
B	485
C Larghezza del sedile pieghevole.....	422
D	295
E	963 (848 + K)
F	74
G Distanza dalla parete al gruppo motore.....	34
H Profondità del sedile...	410
I	400
J	478 (450 Senza rivestimento)
K	115 (94 - 118)
L	368
M	598
N	632 (M + G)

